



fehr topstacker

#### AUS IDEEN WERDEN LÖSUNGEN

fehr ist führend in Lagerlogistik. Seit 1968 sind wir auf hochqualitative und hocheffiziente Lagerlösungen spezialisiert. Mit typisch Schweizer Know-how, Präzision und Weltoffenheit entwickeln wir innovative Logistikkonzepte. Modernste Technik und durchgängige Lager- und Handlingkonzepte sichern den perfekten Materialfluss von der Einlagerung bis zum Abtransport, vom Produzenten bis zum Verbraucher. Was können wir für Sie tun?

- Langgut- und Blechlager
- Fördertechnik
- Industriepaternoster
- Handling-Systeme
- Sonderkonstruktionen
- Materialflussanalysen
- Industrielle Automatisierung
- Lagerverwaltung
- Anlagenmodernisierungen
- Instandhaltung/Service
- Fernwartung
- Ersatzteillogistik
- Online ERP-Anbindungen
- Online Sägenanbindungen

**Fehr Lagerlogistik AG**, In der Au 5, CH-8406 Winterthur  
T +41 (0)52 260 56 56, F +41 (0)52 260 56 51  
info@fehr.net, www.fehr.net



fehr  
topstacker

Die punktgenaue Lösung für Produktion und Handel







— fehr topstacker bringt Ihren Materialfluss in Schwung. Ob bei der Produktion oder im Handel: Das ausgeklügelte Überfahrlager eignet sich optimal für Größenordnungen von 100 bis 1000 Lagerplätzen. Es arbeitet vollautomatisch und sorgt für neue Dynamik in der Lagerlogistik.

— Das Langgutlager fehr topstacker wird als Lager-einheit für verschiedene Langgut-Qualitäten verwendet. Es funktioniert nach dem Überfahrprinzip, wobei das Regalbediengerät auf dem Regal verfährt. Der Raum wird optimal genutzt. Auch bisher ungenutzter Raum wird sinnvoll verwendet. fehr topstacker kann sowohl in ein bestehendes Gebäude integriert werden als auch in Silobauweise auf der „grünen Wiese“ realisiert werden. Ganz egal, wofür Sie sich entscheiden, jede Anlage wird durch unsere Ingenieure exakt auf Ihre Bedürfnisse angepasst.

— Spricht man heute von einem Lagersystem, wird dieses nur noch als „eine Station“ in der gesamten Wertschöpfungskette verstanden. Fehr dagegen legt Wert darauf, zusammen mit dem Kunden ein wirtschaftliches Gesamtlogistikkonzept zu erstellen, das dynamisch genug ist, um den Anforderungen der Zukunft zu entsprechen.

— Wie werden Waren angeliefert? Wo lassen sich Standzeiten ausschalten. Wie kann man das Handling vereinfachen bzw. automatisieren? Wie ist das Lagersystem im übergeordneten ERP eingebettet? In anderen Worten: Wie lassen sich die Effizienz steigern und die Kosten senken? Das alles sind Überlegungen, die uns auf dem Weg zur perfekten Lösung begleiten.

— Dabei legen die Ingenieure der Fehr Lagerlogistik AG besonderes Augenmerk auf die Schnittstelle Mensch – Maschine. Den Anlagebedienern schauen wir sozusagen auf die Finger und analysieren Arbeitsprozesse bis in das kleinste Detail. Unser Ziel ist es, das Optimierungspotential zur Gänze auszuschöpfen, natürlich auch in ergonomischer Hinsicht.

— Ganz egal, ob fehr topstacker in eine vollautomatische Fertigungsstrasse integriert wird oder zur Versorgung einer mechanischen Bearbeitung dient, die nachhaltige Produktivität steht bei uns stets im Vordergrund.

— Durch den modularen Aufbau sowohl der Hardware als auch der Software, können individuelle Ergänzungen und Anpassungen an die Entwicklungsschritte der Unternehmung vorgenommen werden. Und dank der Durchgängigkeit von der Planung bis zur Übergabe der Anlage bietet Ihnen die Fehr Lagerlogistik AG im wahrsten Sinne des Wortes alles aus einer Hand.

Integriert in bestehende Fertigungshalle: fehr topstacker versorgt mechanische Fertigungsprozesse

Ausgeklügelt, robust, wartungsarm, betriebssicher: Einlagerstation



Einzelzugriff auf jede Stange in der Kassette

Modernstes Handling und vollautomatische Beförderung der Langgüter aus der Kassette zur Rollenbahn

Frequenzgeregelt und mit Rückspeiseeinheiten ausgerüstete Antriebe: das überfahrende Regalbediengerät spart zuverlässig Energie und Zeit



Das logisch zu bedienende Lagerverwaltungssystem fehr atlas wms sorgt für klare Strukturen und höchste Datensicherheit

fehr topstacker

## fehr topstacker Leistungen – Merkmale – Vorteile

- Erweiterbare Modul-Bauweise
- 100 bis 1000 Lagerplätze
- Kassettennutzung bis 5000 kg
- Kassettenslängen bis 10 m
- Lagerhöhen bis 22 m
- Vollautomatischer Betrieb
- Schonendes Handling mit Vakuum
- Gebäudeträgende Ausführung
- Kombination mit Sägezentren
- Integration in Fertigungsprozess